NECSI®

Book lavori

Messa a norma di
MACCHINE, ATTREZZATURE E IMPIANTI DI PRODUZIONE

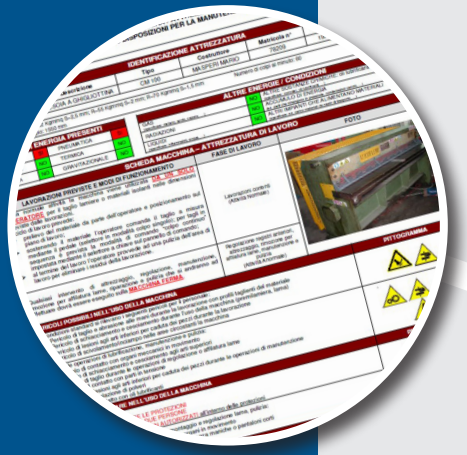
NECSI®

I nostri servizi di adeguamento MACCHINE

1 AUDIT
parco macchine su reparti
e stabilimenti produttivi

2
ANALISI DEL RISCHIO
macchine e linee
di produzione

3
Progettazione e REALIZZAZIONE
interventi tecnici di
adeguamento macchine
e linee produttive



4
Gestione del
RISCHIO RESIDUO

5
CONSULENZA
marcatura CE
Macchine e insiemi

TORNIO Stanitalia

PARTE ELETTRICA

Macchina con pulsante di start e stop e fungo di emergenza.
Nuovo quadro elettrico di comando e controllo con circuiti di sicurezza relativi alle nuove protezioni installate.

Finecorsa a chiave per il blocco freno mandrino.

Punto di comando della parte meccanica.

PARTE MECCANICA

Protezioni estensibili per il riparo della vite senza fine di scorrimento del carro porta utensili.

Sponde sulla testa del tornio.

Protezione mobile del mandrino a scorrimento laterale con interblocco di sicurezza con elettroserratura per impedire l'apertura.

Protezione mobile del carro porta utensili completa di micro di sicurezza per il monitoraggio dell'apertura della protezione durante le fasi di lavorazione.

Blocco meccanico della contropunta.

Recinzione perimetrale in acciaio verniciato completa di cancello per le operazioni di manutenzione e pulizia in sicurezza.

ADEGUAMENTO SEGNALETICA DI SICUREZZA

DOCUMENTI

Scheda macchina con indicazione delle modalità di utilizzo e i rischi residui.

PRIMA

DOPO

TORNIO Anselmi

PARTE ELETTRICA

Sistemazione delle connessioni elettriche esistenti e prova di tutti gli azionamenti e dei circuiti di sicurezza e di emergenza.

Inserimento di fungo di emergenza sul carro porta utensili.

PARTE MECCANICA

Fornitura e posa di protezione posteriore in lexan trasparente per il riparo degli operatori di altre macchine.

Tamponamento a lamiera piena del volantino di regolazione.

Sponde sulla testa del tornio.

Protezione mobile del mandrino ad apertura frontale con interblocco di sicurezza per il monitoraggio dell'apertura della protezione durante le fasi di lavorazione.

Protezione mobile del carro porta utensili completa di micro di sicurezza per il monitoraggio dell'apertura della protezione durante le fasi di lavorazione.

Realizzazione di blocco meccanico della contropunta.

ADEGUAMENTO SEGNALETICA DI SICUREZZA

DOCUMENTI

Realizzazione di scheda della macchina con indicazione delle modalità di utilizzo e i rischi residui.

PRIMA

DOPO

SEGATRICE Pedrazzoli

PARTE ELETTRICA

Verifica cablaggi elettrici e finecorsa all'interno del quadro elettrico, ripristino dei dispositivi di sicurezza esistenti e sostituzione delle spie difettose o non adeguate

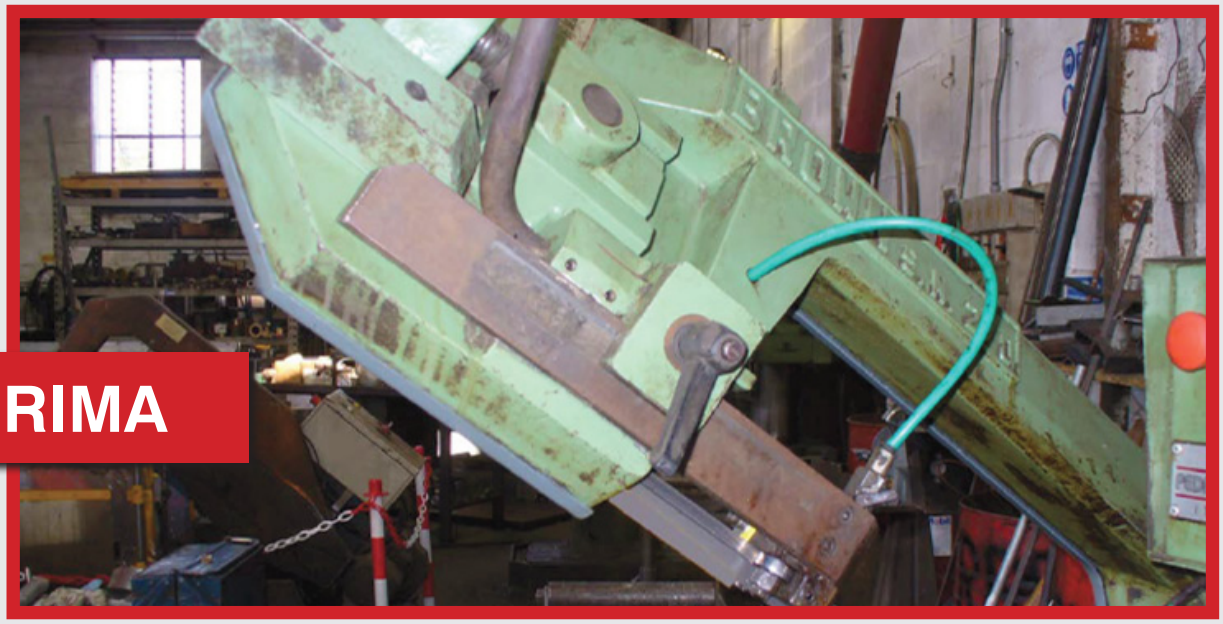
PARTE MECCANICA

Installazione di ripari scorrevoli sulla lama del seghetto a nastro

ADEGUAMENTO SEGNALETICA DI SICUREZZA

DOCUMENTI

Scheda della macchina con indicazione delle modalità di utilizzo e i rischi residui



PRIMA

DOPO

PRESSA ECCENTRICA Bassetto

PARTE ELETTRICA

Nuovo impianto elettrico completo di nuovo quadro di potenza e controllo tramite PLC

Barriera fotoelettrica frontale

Barriera fotoelettrica nella parte inferiore

Nuovo pulpito di comando bimanuale

PARTE MECCANICA

Protezione perimetrale in acciaio preverniciato e rete elettrosaldata da 30x30 mm

2 finecorsa ad apertura positiva per controllo rotazione albero slitta e funzionamento freno frizione

3 finecorsa di sicurezza per il controllo delle strutture mobili laterali e dell'eccentrico bloccato.

PARTE IDRAULICA

Dispositivo di monitoraggio e 2 solenoidi di comando in 24VDC per elettrovalvola idraulica esistente.

ADEGUAMENTO DELLA SEGNALETICA

DOCUMENTI

Valutazione dei rischi residui

Scheda d'impianto con indicazione delle modalità uso

Integrazione del manuale d'uso e manutenzione

PRIMA

DOPO

PUZONATRICE OMS Marcata CE

PARTE ELETTRICA

Modifica della posizione del canale di scorrimento dei pezzi prodotti con foratura della lamiera di tamponamento.

Creazione di feritoia per la visione laterale della lavorazione rinforzata con l'inserimento di lamiera forata in AISI 304 per prevenire l'eventuale proiezione di pezzi verso l'operatore.

INTERVENTI SULLA SEGNALETICA DI SICUREZZA

Adeguamento della segnaletica a bordo macchina per la segnalazione di pericoli, divieti e obblighi specifici nella parte di fuoriuscita dei pezzi lavorati.

INTERVENTI DOCUMENTALI

Dichiarazione per la certificazione che le modifiche apportate non comportino la necessità di marcare CE nuovamente la macchina.

Relazione tecnica delle modifiche apportate con evidenziate le protezioni installate e i rischi residui.

PRIMA

DOPO

SETTORE Lavorazione tubi alluminio

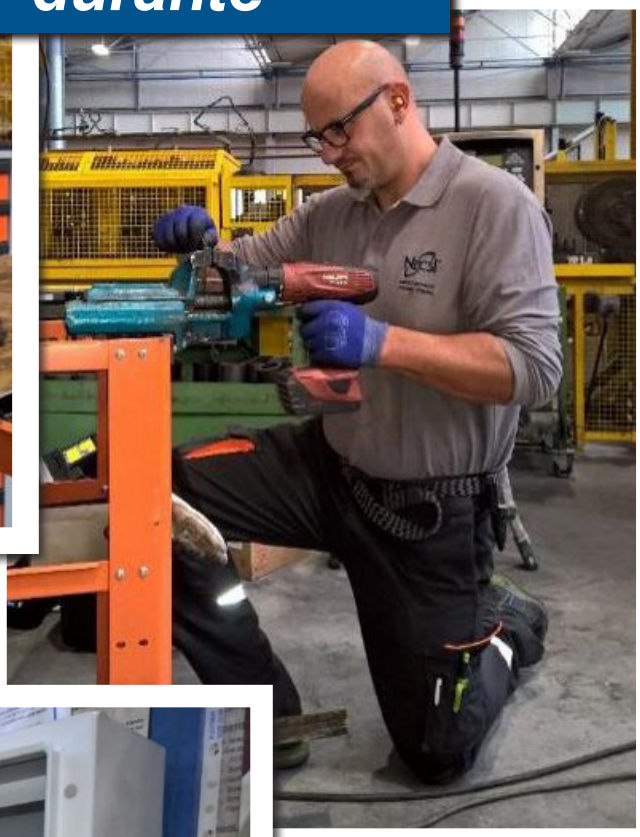
INTERVENTO

Adeguamento di linea complessa

Laminatoio composto da 7 aree omogenee (svolgitore, saldatore, formatore, calibratore, troncatrice, scarica sbarre) per la produzione di semilavorati in alluminio.

Realizzazione di protezioni su misura per mantenere inalterata la produttività della macchina

durante



DOPO

PRIMA

DOPO

PRIMA

DOPO

PRIMA

DOPO

SETTORE Prodotti speciali per saldatura

INTERVENTO

Adeguamento di linea complessa.

Laminatoio composto da 7 aree omogenee (svolgitore, saldatore, formatore, calibratore, riempitrice, avvolgitore) per la produzione di semilavorati in acciaio e leghe speciali.

Realizzazione di protezioni su misura per mantenere inalterata la produttività della macchina e adeguamento dei circuiti di comando.

PRIMA

DOPO

SETTORE Impianti e tecnologie per la saldatura

INTERVENTO

Adeguamento di una serie complessa di macchine prototipali

Valutazione del rischio su 14 macchine per realizzazione di bacchette da saldatura e filo animato e linee produttive per produzione in grandi numeri.

Realizzazione interventi, redazione di Schede macchina evalutazione del rischio residuo

DOPO

PRIMA

PHILIPS 1
ATTENZIONE
ZONA CON RUMOROSITÁ
SUPERIORE A 85 dBA
È OBBLIGATORIO USARE
I MEZZI INDIVIDUALI DI
PROTEZIONE DELL'UDITO

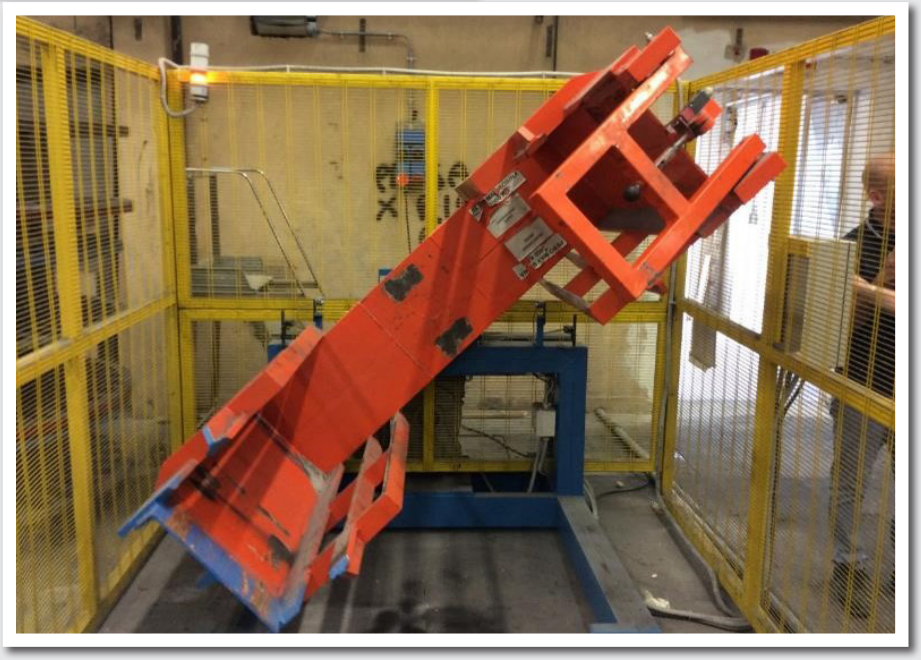
PHILIPS 1

DOPO

È OBBLIGATORIO USARE
I MEZZI INDIVIDUALI DI
PROTEZIONE DELL'UDITO
MARCIA
ARRESTO
SIEMENS

PRIMA

DOPO



SETTORE Siderurgico

INTERVENTO

Adeguamento di linea complessa.

Adeguamento di una linea taglio sbarre in acciaio, composta da marcatura, foratura, taglio di elementi strutturali in acciaio (sbarre, ipe, HeA).

DOPO

SETTORE Manifatturiero per automotive

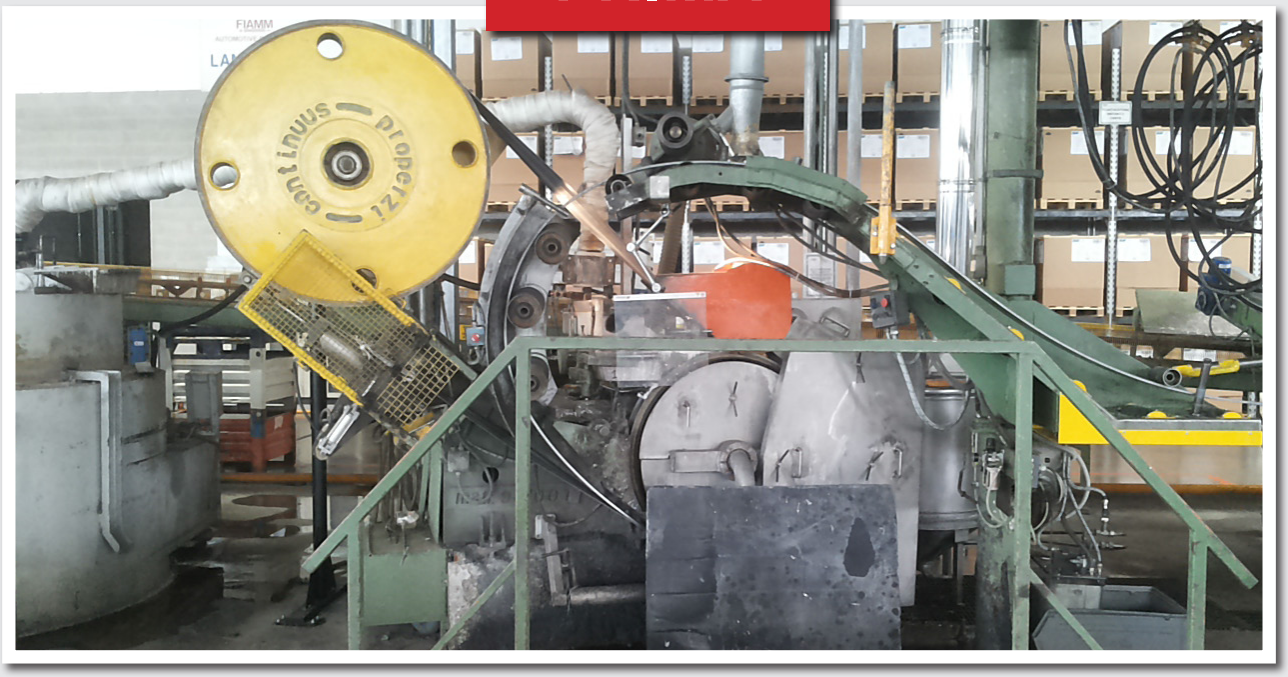
INTERVENTO

Interventi per la messa in sicurezza di linee di produzione: Laminatoio VR-01-074-L01 e Laminatoio VR-01-074-L02

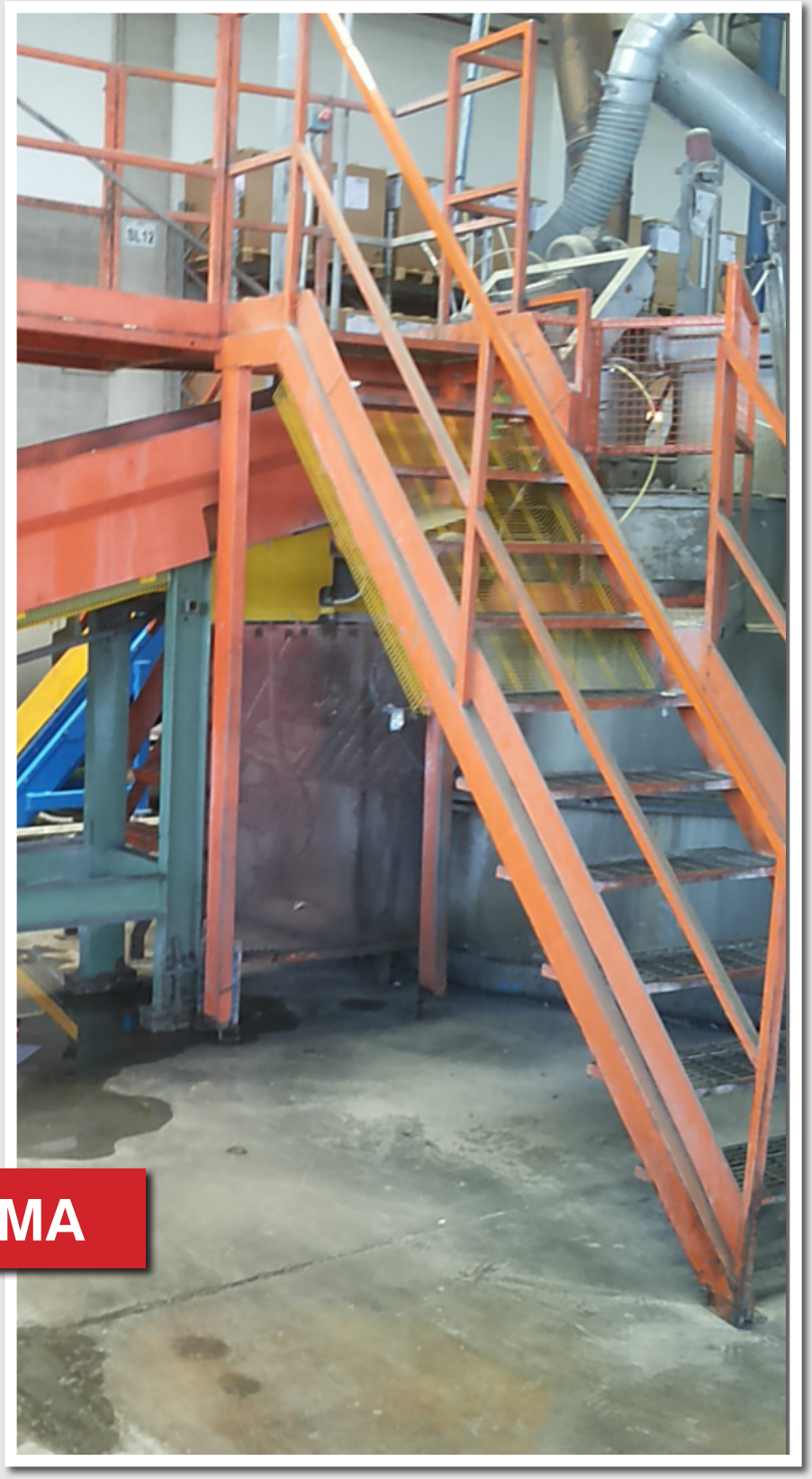
PRIMA

DOPO

PRIMA



DOPO



PRIMA

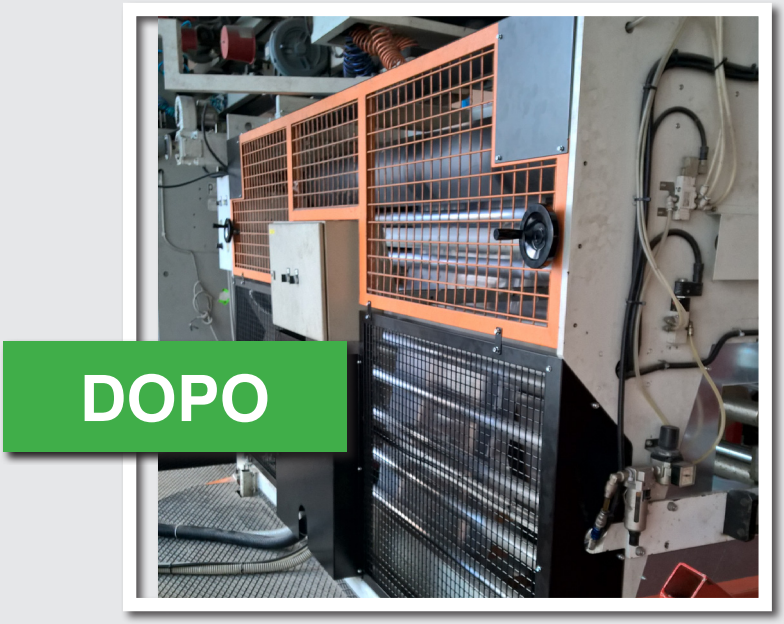
DOPO

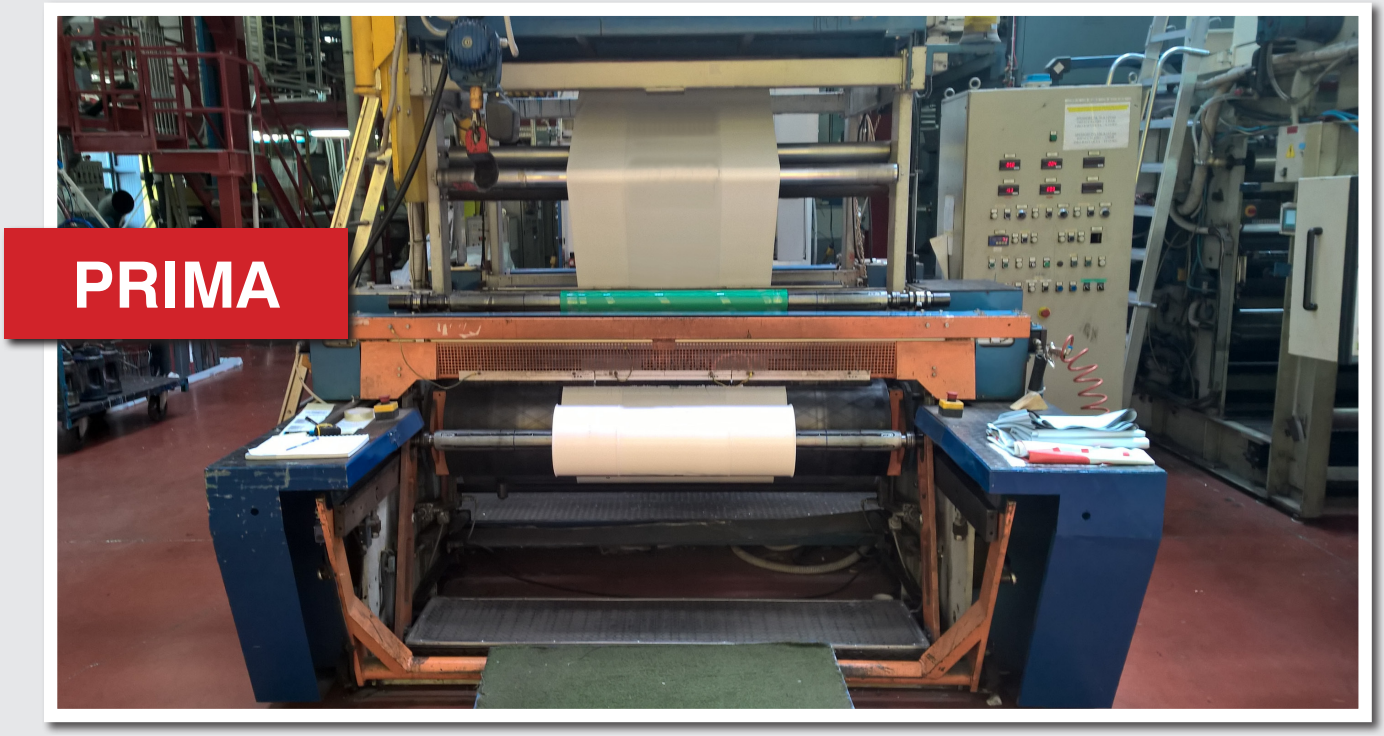
SETTORE Materie plastiche

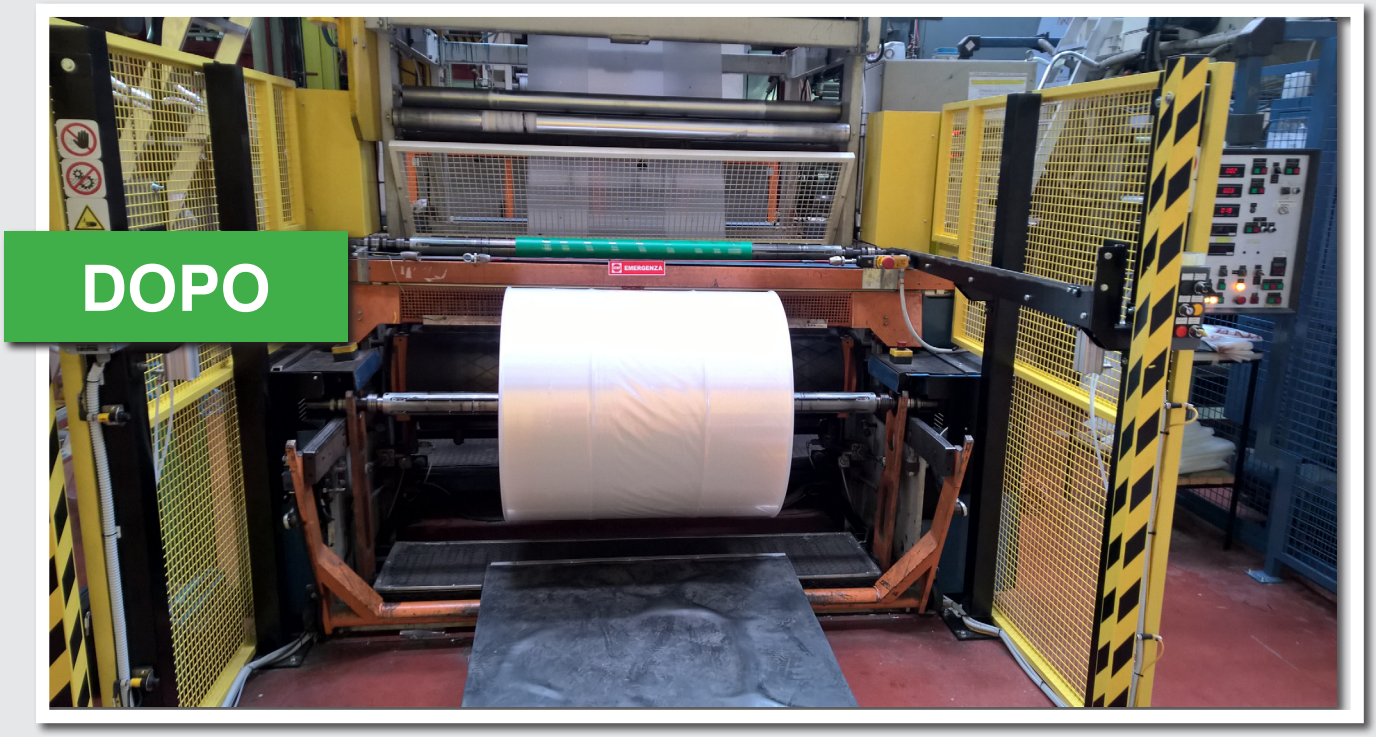
INTERVENTO

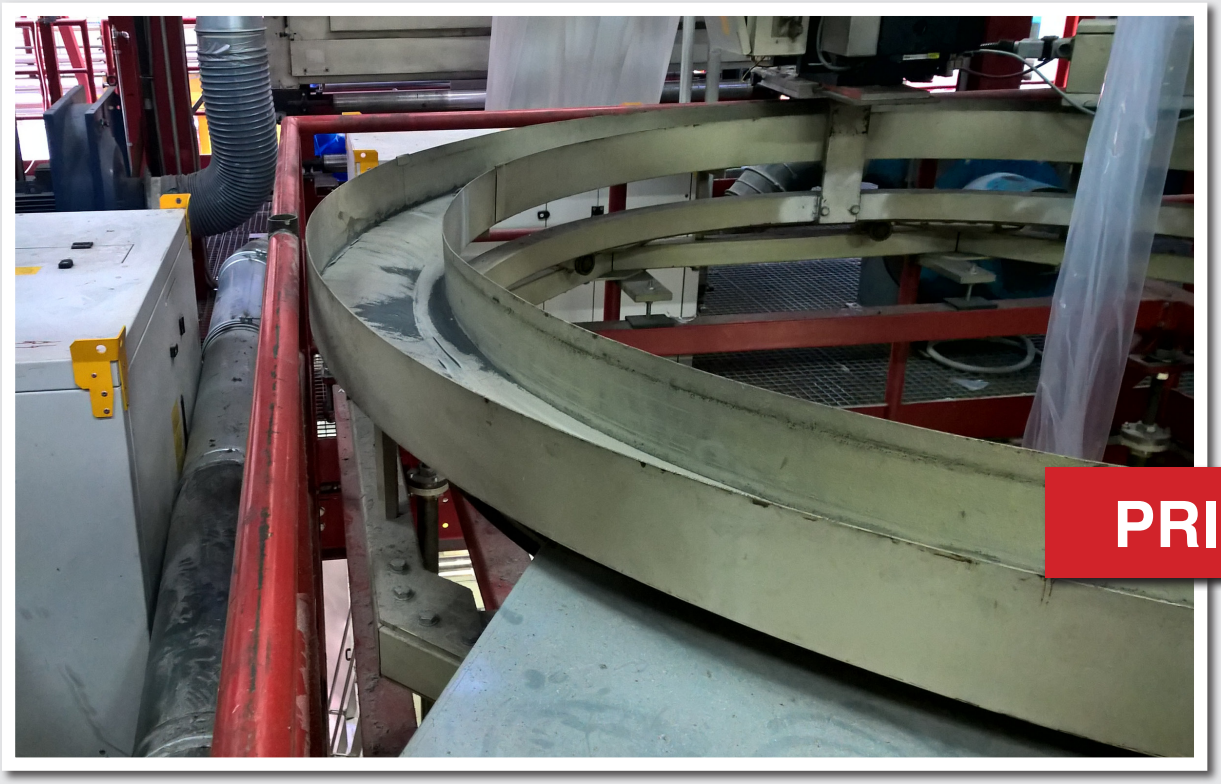
Progettazione e realizzazione di interventi di miglioramento della sicurezza della Linea B41 per lo stabilimento sito a Cornedo Vicentino (VI).

- Modifiche su pedana di scarico
- Fornitura e installazione di nuova pulsantiera per ripristino emergenza
- Fornitura e installazione di pulsante di emergenza sulla pulsantiera a chiave
- Modifica sistema di carico dei cilindri




PRIMA


DOPO



PRIMA

DOPO

DOPO

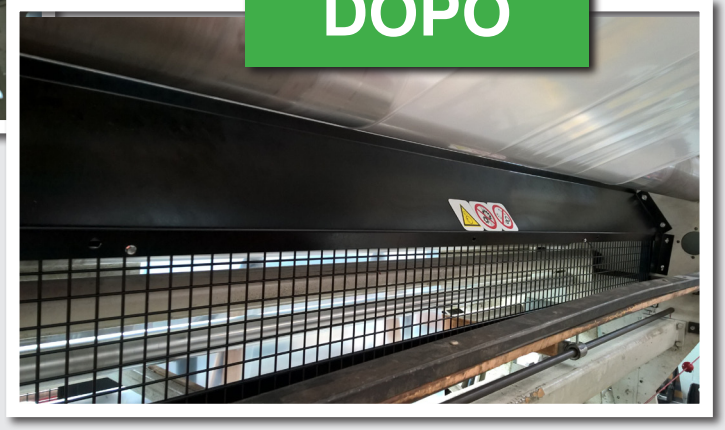
RESET EMERGENZA
BARRIERA ACCESSO
EMERGENZA
OVERIDE
BARRIERA
RESET
EMERGENZA
ARRESTO DI
Schneider
Serie AC
TYPE AM 1520

RESET EMERGENZA
BARRIERA ACCESSO
RIPRISTINO
EMERGENZA
DA FTC MP
BARRIERA
INTERVENUTA
EMERGENZA
OVERIDE
BARRIERA

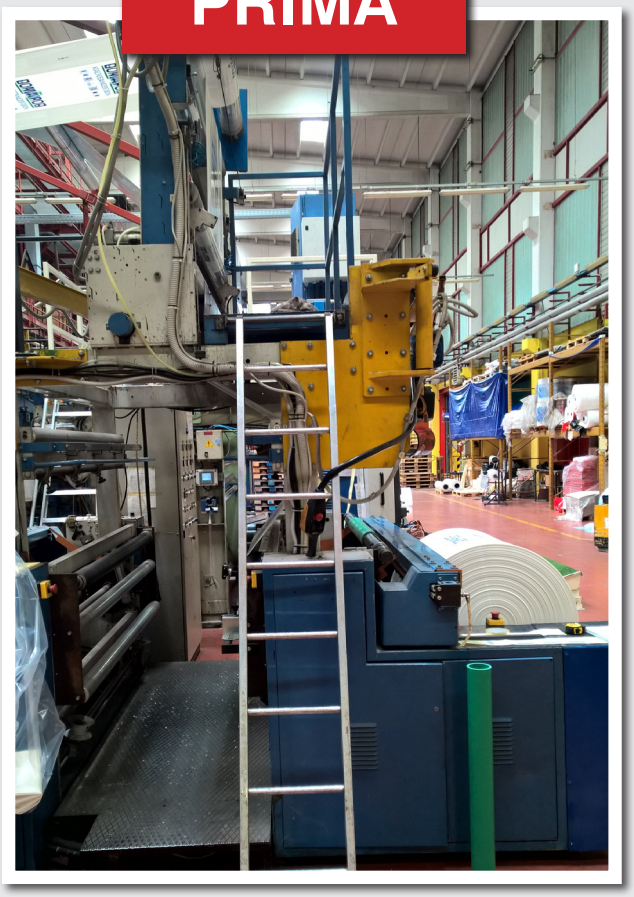
SCARICO RULLO
SECONDO STADIO
SCARICO
MANDRINO
Serie AC
TYPE AJM 0820.03

PRIMA

DOPO



PRIMA



DOPO

DOPO

Settore METALMECCANICO

INTERVENTO

Progettazione e realizzazione di interventi di miglioramento della sicurezza per le seguenti macchine:

- Seghetto Friggi 1500 - 2MF - Friggi 1500 A - matr. 2164
- Seghetto F.I.S. 1500 - F.I.S. matr. 7119428
- Seghetto 1300 - Behringer - 01-2005
- Seghetto Viscontea 800 - Viscontea
- Seghetto verticale Monaco - Monaco - RAM3300HG
- Tornio verticale TV2
- Tornio verticale TV3 - Modello 1525, matricola 1092-1980
- Fresatrice con banco mobile FR1
- Tornio verticale TV4 - Modello Stanko 4000 - 1540, matricola 201
- Fresa Gloria per provini - Europa 240 matr. EBI 90 G 317
- Tornio Graziano - Graziano 1571

presenti presso lo stabilimento di Cividale del Friuli.

Fresa Gloria

PRIMA

DOPO

Tornio Graziano

PRIMA

DOPO

Tornio verticale TV2

PRIMA

DOPO

PRIMA

DOPO

Seghetto 1300

PRIMA

DOPO

Fresatrice con banco mobile FR1

PRIMA

DOPO

Seghetto Viscontea 800 - Viscontea

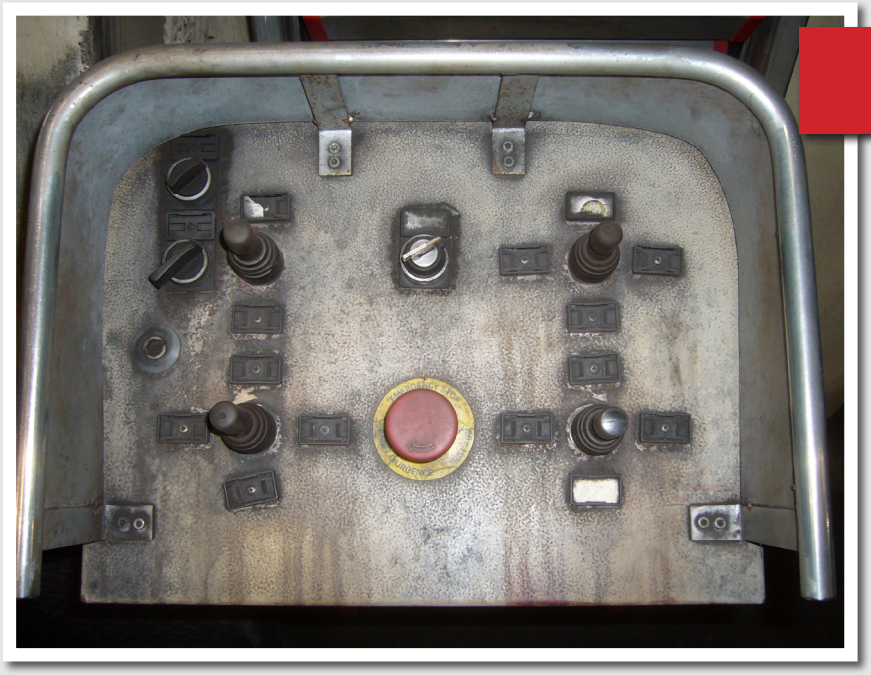
PRIMA

DOPO

Settore LAVORAZIONE LAMIERE

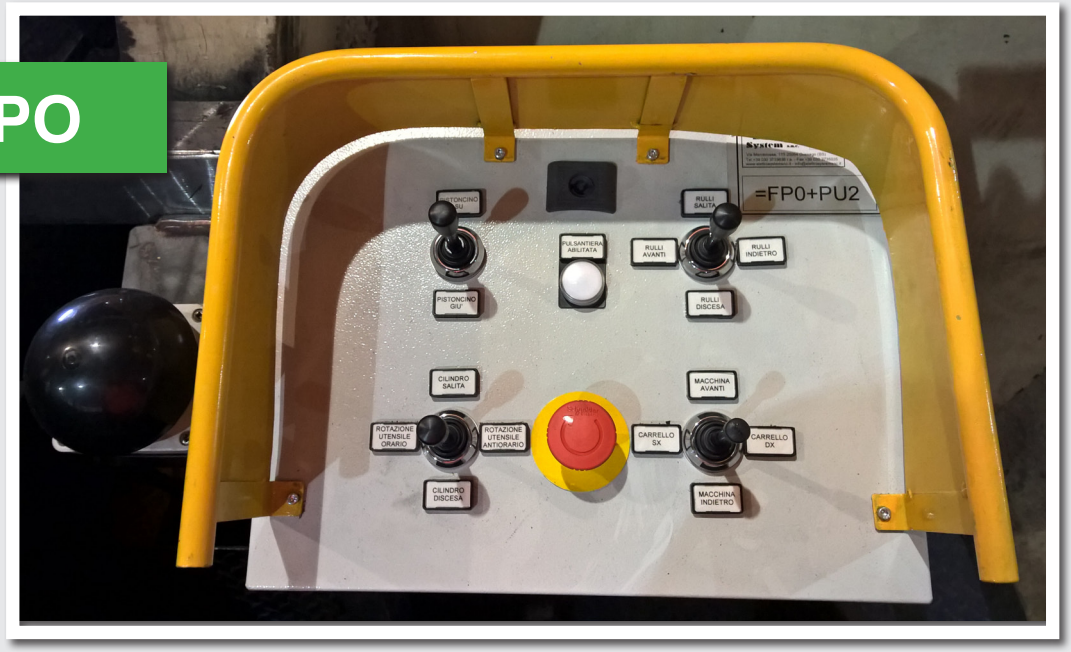
INTERVENTO

Progettazione e realizzazione di interventi di miglioramento per la sicurezza della pressa raddrizzatrice SPR 1000 TON Somo.



PRIMA

DOPO



PRIMA

DOPO

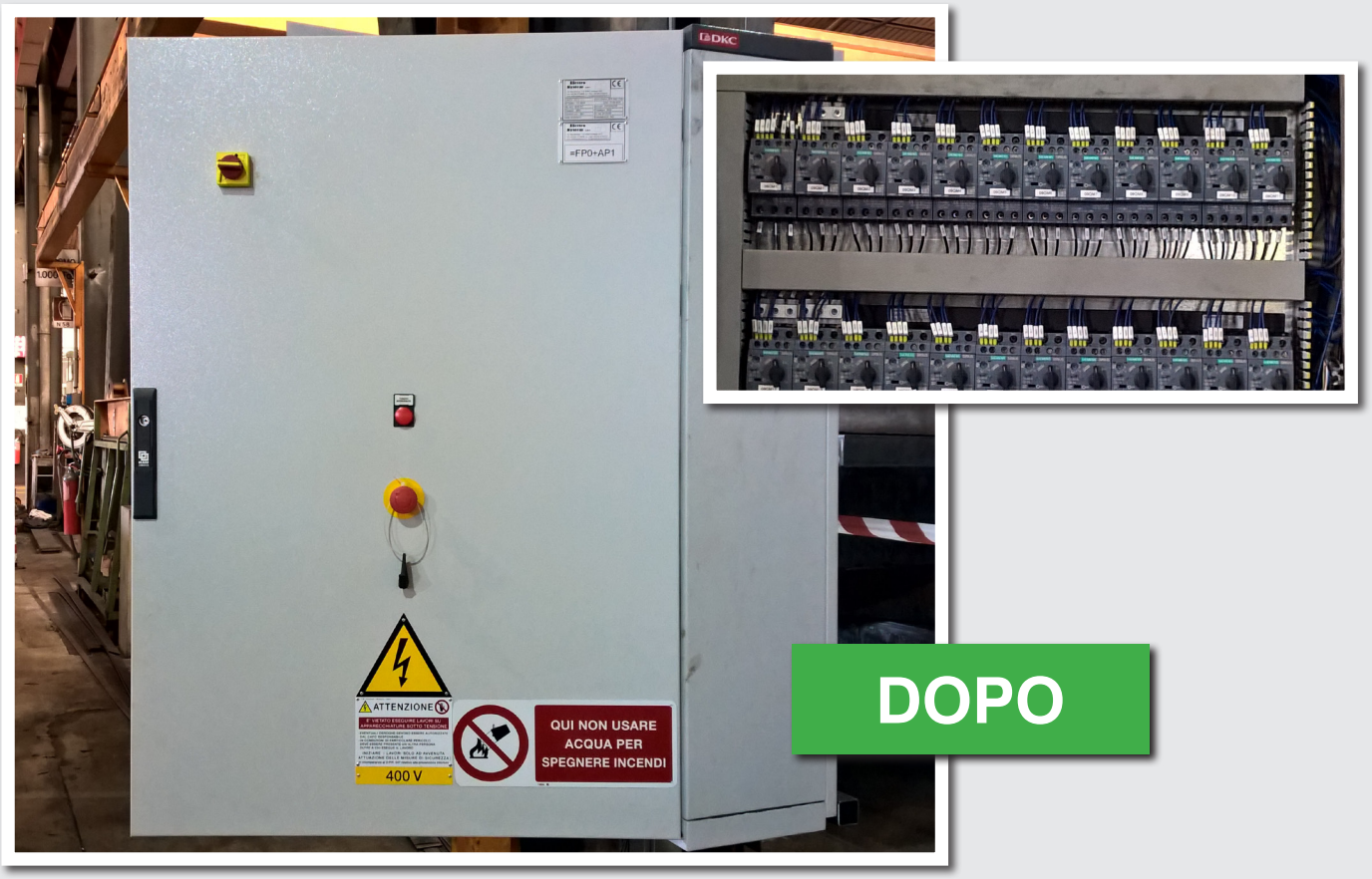
gabrielli

PRIMA

=FP0+AP2
ATTENZIONE
QUI NON USARE
ACQUA PER
SPEGNERE INCENDI
400 V

DOPO

PRIMA
380 Volt
220 VOLT
24 VOLT
ATTENZIONE
Raccolta
differenziata rifiuti


DKC
=FP0+AP1
DOPO
ATTENZIONE
400 V
QUI NON USARE
ACQUA PER
SPEGNERE INCENDI

Adeguamento MACCHINE

NECSI®

Non solo REALIZZAZIONE

altri interventi

Energia e automazione

Realizzazione degli interventi di adeguamento normativo delle attrezzature utensili

Produzione utensileria alta precisione

Realizzazione interventi di modifica lucidatrici

Realizzazione degli interventi finalizzati all'adeguamento normativo delle macchine di produzione: Ravvivatrici 1,2,3,4 e Lucidatrici magnetica, con quadro superiore e quadro inferiore

Produzione alluminio

Realizzazione interventi di miglioramento per la sicurezza delle macchine Pressa Clearing, Pressa Colombo e Cesoia Italmacchine

Impiantistica industriale

Interventi di miglioramento per la sicurezza relativamente a un trapano a colonna SERRMAC e un laminatoio Dal Trozzo presenti

Chimica organica

Progettazione modifiche messa in conformità circuiti di sicurezza su linea estrusione TPU 7

Metalmeccanica

Consulenza per la progettazione preliminare e di dettaglio di ripari macchine utensili

Produzione imballaggi

Realizzazione Progettazione e realizzazione di interventi di miglioramento della sicurezza della Linea B41

Farmaceutica

Dimensionamento disco di una valvola di sicurezza del filtro a foglie installato

Meccanica

Progettazione e realizzazione di interventi di miglioramento per la sicurezza della pressa manuale IMS 50/RE

Produzione elettrica

Realizzazione degli interventi finalizzati all'adeguamento normativo di cinque attrezzature

Produzione meccanica

Intervento per il miglioramento della sicurezza del raccordatore della linea 6 di stiratura mediante la fornitura ed installazione di molle a gas per il sollevamento del coperchio

Cantiere navale

Direzione Lavori e Coordinamento alla Sicurezza per le lavorazioni di adeguamento dell'impianto di aspirazione solventi della linea di primerizzazione lamiere

Forges S.p.A.

Progettazione e realizzazione degli interventi di miglioramento della sicurezza su macchine presenti

Profilatura dei metalli

Interventi di miglioramento della sicurezza per Cesoia GADE, valutazione dei rischi delle macchine per la Cesoia ILMA e la Troncatrice doppia lama e formazione sulle nuove funzionalità installate

Realizzazione di interventi di adeguamento normativo per Pressopiega Euromac 720 e Pressopiega Euromac 800

Produzione per saldatura e taglio

Realizzazione di interventi di adeguamento normativo delle macchine utensili di officina

Realizzazione interventi miglioramento sicurezza, stesura scheda macchina, stesura analisi dei rischi delle macchine della linea Granziero normativo delle macchine utensili di officina

Realizzazione di interventi di adeguamento normativo per linea di trafilatura LP7H04 Laboratorio Granziero

Realizzazione interventi adeguamento normativo attrezzature ed impianti più verifica tecnica rispondenza requisiti minimi sicurezza Allegato ed aggiornamento o predisposizione scheda macchine

Progettazione, fornitura e posa barriere distanziatrici e cancello scorrevole, progettazione circuiti comando, redazione schema elettrico, marcatura CE ed assunzione di incarico fabbricante per impianto mescolatore terre

Fornitura ed installazione di schermo protettore oculare aggiuntiva su zona di saldatura laser NT

Fornitura ed installazione di protezioni nella zona di saldatura laser linea NT comprensivo di certificazione

Predisposizione analisi dei rischi residui, redazione scheda macchina e realizzazione interventi di adeguamento normativo per le macchine

Siderurgica

Interventi miglioramento per la sicurezza di una pressa raddrizzatrice SPR 1000 TON

Trasporti

Realizzazione degli interventi di adeguamento normativo per le seguenti macchine:
- SCATOLATRICE -MONTASCATOLE -CHIUDI SCATOLE

Produzione materiali edili

Fornitura ed installazione di ripari su attrezzature utensili

Manifatturiero settore fotografia

Interventi finalizzati all'adeguamento ai fini della sicurezza meccanico-elettrica delle attrezzature da officina

Realizzazione di interventi di adeguamento su fresatrice ALCOR e fresatrice ARGO

Automotive

Realizzazione di interventi finalizzati all'adeguamento normativo di un trapano a colonna

Elettronica Industriale e Applicazioni Automotive

Realizzazione di interventi finalizzati all'adeguamento normativo delle attrezzature utensili presenti

Mollificio

Realizzazione degli interventi di modifica e di miglioramento per la sicurezza della macchina torsionatrice

Industria meccanica

Progettazione preliminare degli interventi di adeguamento da effettuare su punzonatrice AMADA PEGA 357

Alimentare

Realizzazione di interventi di miglioramento per la sicurezza con redazione della documentazione per la marcatura CE dei cancelli elettrici

Farmaceutica

Consulenza interventi miglioramento sicurezza delle macchine, attrezzature e linee di produzione Depolveratori

Aeromeccanica

Studio esecutivo impianto aspirazione centralizzato per polveri e solventi per e integrazione impianto riscaldamento-condizionamento.

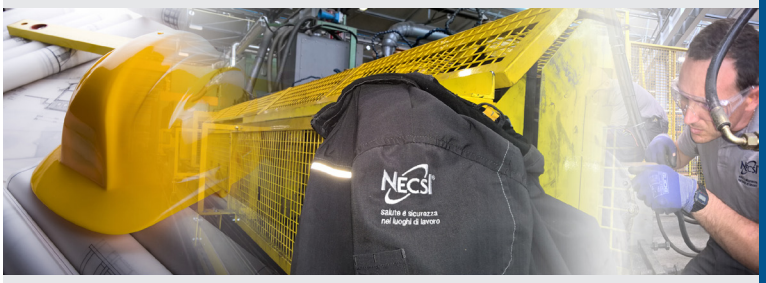
Progettazione, costruzione, installazione, prove, collaudi e certificazione per fornitura e posa di cabina revisione particolari auto in leghe di alluminio più collegamenti UTA e Chiller

Produzione materiale di riscaldamento

Realizzazione interventi adeguamento normativo per la macchina svolgimento/avvolgimento coil

Industria idroelettrica

Manutenzione, messa in sicurezza elettromeccanica e dichiarazione di conformità tornio marca TACCHI modello FTC 41



NECSI srl a socio unico
Società di ingegneria

Sede LEGALE e OPERATIVA
Via Ten. E. Velo, 28
36060 Romano d'Ezzelino (VI)

ALTRE SEDI OPERATIVE
Brescia (BS)
Pordenone (PN)
Trento (TN)

T. +39 0424 382638
F. +39 0424 37115

info@necsi.it
necsi@pec.it
www.necsi.it