Università di Padova
Sede di Vicenza
13 maggio 2010

GIORNATA DI STUDIO

Nuova Direttiva Macchine e sua applicazione in impianti metallurgici complessi.
Novità, modalità operative ed esempi applicativi

Organizzata dal Centro di Studio

Ambiente e Sicurezza
della
Associazione Italiana di Metallurgia

Con il patrocinio

Federazione delle associazioni scientifiche e tecniche
fondata nel 1897

INFORMAZIONI GENERALI

Sede
La giornata di studio si terrà presso l'Aula Magna, Dipartimento di Tecnica e Gestione dei Sistemi Industriali, dell'Università di Padova - sede di Vicenza, Stradella San Nicola 3 - Vicenza.

Modalità di iscrizione
Le schede di iscrizione devono pervenire alla Segreteria Organizzativa AIM **entro il 30 aprile 2010**. Le iscrizioni fatte dopo tale data sono soggette ad un **supplemento del 10%**.

Il pagamento della quota di iscrizione può essere effettuato:
- con versamento sul C/C 000000022325 Cod. ABI 05048 - CAB 01602 - CIN L intestato all'AIM presso la Banca Popolare Commercio e Industria - Agenzia 2 Milano. Cod. IBAN IT92L0504801602000000022325
- con assegno bancario o circolare, intestato all'AIM - Milano
- con carta di credito (Visa o Mastercard) online sul sito internet www.aimnet.it

Qualunque sia la modalità di pagamento prescelta (da effettuarsi prima dell'inizio della manifestazione) è indispensabile una conferma scritta della partecipazione.

Quota di iscrizione

Socio AIM	Euro 150,00 (marca da bollo inclusa)*
Non Soci	Euro 220,00 + IVA 20%

(*) Per i Soci AIM la quota d'iscrizione non è soggetta ad IVA

La quota di iscrizione alla Giornata di Studio comprende la partecipazione ai lavori ed eventuali dispense preparate dai relatori. Per l'iscrizione multipla di tre o più persone appartenenti alla stessa azienda è previsto uno sconto del 15%. Per usufruire di tale sconto, le schede di iscrizione dovranno pervenire contemporaneamente alla Segreteria AIM. I Soci Junior AIM potranno partecipare liberamente alla giornata previo invio della scheda di iscrizione. Anche per essi, in caso di mancata partecipazione, è indispensabile inviare rinuncia scritta entro i termini.

Rinunce
Le rinunce devono essere inviate sempre per iscritto. Per quelle pervenute dopo il **7 maggio 2010**, o per gli assenti alla giornata che non avessero inviato rinuncia scritta entro i termini, sarà addebitata **l'intera quota di partecipazione** e sarà comunque inviata la documentazione.

Responsabilità
L'AIM e l'Università di Padova, sede di Vicenza, non accettano responsabilità ed oneri relativi ad eventuali infortuni o conseguenze dannose in cui possano incorrere i partecipanti durante la manifestazione.

Segreteria organizzativa
Associazione Italiana di Metallurgia (AIM) - P.le Rodolfo Morandi, 2 - 20121 Milano
telefono 0276021132 / 0276397770 - fax 0276020551
e-mail: aim@aimnet.it - www.aimnet.it - partita IVA: 00825780158

PRESENTAZIONE

Con il D. Lgs. n. 17 del 27 gennaio 2010 finalmente anche in Italia è stata data piena attuazione alla nuova Direttiva Macchine 2006/42/CE. Il D. Lgs 17/2010 abroga infatti il D.P.R. n. 459 del 24 luglio 1996 (ad eccezione delle disposizioni transitorie) che aveva recepito la Direttiva 98/37/CE.

L'applicazione della Direttiva macchine in impianti metallurgici è sempre stata fonte di problematiche complesse. In tali contesti infatti la fornitura di una macchina completa "chiavi in mano" rappresenta più un'eccezione che la regola. Gli impianti metallurgici sono più spesso oggetto di modifiche / revamping nelle quali sono coinvolti a vario titolo diversi soggetti: costruttori di quasi-macchine, utilizzatori finali, fornitori di automazione, installatori, ecc…Tale complessità richiede da parte di tutte le figure coinvolte una elevata professionalità e preparazione sui requisiti della Direttiva e la massima attenzione nella definizione dei contratti di fornitura. Solo attraverso una metodologia rigorosa ed efficace è possibile garantire una adeguata valutazione dei rischi già in fase progettuale, la conseguente definizione ed attuazione delle misure di protezione necessarie e la predisposizione di tutta la documentazione necessaria a dimostrare la conformità dell'impianto alla nuova Direttiva. La giornata di studio si pone l'obiettivo di fare il punto della situazione in riferimento alla nuova Direttiva e fornire indicazioni sui ruoli, le responsabilità, le corrette prassi da seguire dall'acquisto alla messa in servizio, dal collaudo alla manutenzione ordinaria e straordinaria, con particolare attenzione alla gestione delle modifiche di macchine ed impianti esistenti. La partecipazione in qualità di relatori di tutti gli attori coinvolti consentirà di presentare i temi affrontati tenendo conto dei diversi punti di vista (costruttore, utilizzatore, system integrator, consulente, ecc…). Le relazioni metteranno inoltre in luce non solo gli aspetti tecnici legati alla conformità delle macchine ma anche gli aspetti legali, gli aspetti contrattuali e soprattutto gli impatti organizzativi che tali progetti spesso hanno negli equilibri interni delle aziende.

Si ringrazia l'Università di Padova, sede di Vicenza, per l'ospitalità

Coordinatore della Giornata: **Maurizio Fusato**

PROGRAMMA

9.00 Registrazione dei partecipanti

9.15 Saluto ai partecipanti e presentazione dei lavori
Silvano Panza, *Presidente CdS Ambiente e Sicurezza*

9.20 La nuova Direttiva Macchine 2006/42/CE
- Definizioni e Campo di applicazione
- Principali differenze rispetto alla Direttiva 98/37/CE e le novità introdotte
- Macchine e quasi-macchine
- Impianti nuovi e inserimento di nuove macchine su impianti esistenti
- Modifiche sostanziali di macchine esistenti
- Manutenzione Ordinaria e Straordinaria

Antonio Begni - *Studio Begni, Brescia*

10.00 Marcatura CE: Profili di responsabilità delle figure coinvolte
- Le novità principali del D.Lgs. 81/08 in materia di attrezzature di lavoro
- Marcatura CE: il ruolo del Fabbricante, Installatore e Utilizzatore
- La presunzione di conformità da norme armonizzate
- Analisi di alcune situazioni comuni

Stefano Mendolia - *Mendolia & Partners, Brescia*

10.40 Intervallo

11.00 Il fascicolo tecnico ed il manuale di uso e manutenzione
- Valutazione dei rischi: i criteri indicati dalle norme EN 12100 ed EN 14121-1
- I requisiti essenziali di sicurezza (RES)
- I contenuti del fascicolo tecnico
- I contenuti delle istruzioni per l'uso ed avvertenze di sicurezza
- Gestione e conservazione del fascicolo tecnico
- Esempi applicativi

Andrea Re - *Siemens VAI, Marnate*

11.40 Riduzione del rischio affidata a circuiti di comando con funzione di sicurezza (Safety-Related Control Function): il nuovo approccio alla valutazione del livello di affidabilità
- Le norme EN 13849-1 e EN 62061: concetti fondamentali e novità introdotte
- Dalla Analisi del rischio al Performance Level - SIL required alla verifica dei livelli raggiunti
- Componenti di sicurezza: caratteristiche, marcatura e dati tecnici necessari
- I PLC di sicurezza e la gestione del software di sicurezza
- Esempi applicativi

Paolo De Benedetto - *PILZ Italia, Novedrate*

12.20 Le norme di sicurezza di Tipo C applicabili al settore siderurgico
- prEN 15949 (Laminatoi prodotti lunghi)
- EN 14753 (Colata Continua dell'acciaio)
- EN 14681 (Produzione di acciaio con forno elettrico ad arco)

Danilo Moro - *Danieli & C. Officine Meccaniche, Buttrio*

13.00 Pausa pranzo

14.00 La gestione delle modifiche su macchine/linee esistenti: errori comuni, criticità e corretta prassi da seguire
- Modifica sostanziale di macchine/linee esistenti: le responsabilità quando il fabbricante coincide con l'utilizzatore;
- Aspetti contrattuali rilevanti, le criticità nella gestione della commessa e la documentazione da richiedere
- Come gestire correttamente l'acquisto, l'integrazione, la messa in servizio e collaudo di linee complesse;
- Esempi di applicazione su Fonderie:
  - Carrello a servizio di una linea di colata
  - Forno di colata ad induzione
  - Non conformità rilevate su impianti marcati CE

Matteo Pettenuzzo, Marino Zalunardo - *NECSI, Romano d'Ezzelino*

14.50 Il ruolo del System Integrator
- System integrator: fornitore o partner tecnologico?
- Dati in ingresso necessari alla integrazione delle funzioni di sicurezza su linee complesse
- L'utilizzo dei PLC di sicurezza negli impianti siderurgici
- Esempi applicativi

Riccardo Albertini - *A.I.C. Automazioni Industriali Capitanio, Odolo*

15.30 Tavola rotonda: il punto di vista degli utilizzatori siderurgici
- Forno EAF
- Colata continua
- Forgia
- Laminatoio

FERALPI SIDERURGICA - IRO - FERRIERA VALSABBIA - ASO SIDERURGICA

16.30 Dibattito e chiusura dei lavori

SCHEDA DI ISCRIZIONE — NUOVA DIRETTIVA MACCHINE E SUA APPLICAZIONE… · VICENZA, 13 MAGGIO 2010

Quota di iscrizione
Soci AIM € 150,00 (marca da bollo inclusa)
Non Soci € 220,00 + IVA 20%

La quota di iscrizione alla Giornata di Studio comprende la partecipazione ai lavori ed eventuali dispense preparate dai relatori. Per l'iscrizione multipla di tre o più persone appartenenti alla stessa azienda è previsto uno sconto del 15%. Per usufruire di tale sconto, le schede di iscrizione dovranno pervenire contemporaneamente alla Segreteria AIM.

L'iscrizione si intende formalizzata al momento del ricevimento della presente scheda compilata in tutte le sue parti.
(È possibile iscriversi ed effettuare il pagamento della quota di iscrizione anche online)

Cognome .....

Nome .....

Società per fatturazione .....

Indirizzo per fatturazione .....

Cap ..... Città ..... Prov .....

Tel. ..... Fax .....

E-mail (corrispondenza) .....

E-mail (fatturazione) .....

Parteciperò alla giornata come:

○ Socio AIM ..... euro ..... (*) (marca da bollo inclusa)

○ non Socio ..... euro ..... (*) + IVA 20%

(*) Si raccomanda di indicare l'importo corrispondente

Modalità di pagamento:

○ Bonifico bancario (allego copia)
○ Assegno bancario o circolare (allego copia)
○ Bonifico bancario a ricevimento fattura
○ Carta di credito (Visa o Mastercard) online sul sito internet www.aimnet.it

Codice fiscale/Partita IVA (fatturazione) .....

Numero del vostro ordine (fatturazione) .....

Vi informiamo che i dati raccolti saranno trattati nell'ambito della normale attività istituzionale di AIM. Ai sensi dell' art. 130 del D.lgs 196/03 in ogni momento l'interessato ha diritto di opporsi al trattamento dei propri dati personali. I vostri dati verranno trattati nel rispetto del D.Lgs. 30 Giugno 2003 n. 196, garantendo i diritti degli interessati previsti dall' art. 7 del Decreto stesso. Vi informiamo inoltre che AIM comunicherà a consociate estere i dati personali raccolti solo per le finalità sopra riportate. Si informa altresì che Titolare del trattamento dei dati personali è AIM domiciliata a Milano in Piazzale R. Morandi 2, mentre Responsabile del trattamento dei dati personali è il Presidente nella figura dell'Ing. Vincenzo Crapanzano, reperibile presso la sede del Titolare del Trattamento. I suoi dati personali saranno inseriti nell'elenco dei partecipanti alla manifestazione in oggetto.

○ Qualora Lei **non** desideri apparire su questo elenco barri la casella

Data ..... Firma .....

Da restituire alla Segreteria organizzativa entro il 30 aprile 2010
AIM • P.le R. Morandi, 2 · 20121 Milano · P.IVA 00825780158 · Fax. +39 0276020551
Tel. +39 0276021132 / 0276397770 · E-mail: aim@aimnet.it · www.aimnet.it