



Bureau Veritas

ATTREZZATURE IN PRESSIONE:

Le novità, dalla messa in servizio alla gestione dei controlli periodici

Il ruolo dell'organismo notificato nelle verifiche periodiche

Seminario tecnico - 22 ottobre 2010

Relatore: ing. Davide Morandin

Con il patrocinio di



- Concetti chiave delle direttive nuovo approccio
- L'implicazione dell'organismo nella PED;
- Vantaggi per l'utilizzatore nella messa in servizio;
- Verifiche in servizio: obblighi utilizzatore
- L'organismo notificato può intervenire?
- Richieste del testo unico sicurezza 81/08; 106/09
- Tipo di verifiche da eseguire.

Concetti chiave delle direttive di nuovo approccio

- Costruttore
- Utilizzatore
- Organismo notificato
- Ispettorati degli utilizzatori
- Libera circolazioni delle merci
- Immissione sul mercato

Chi è il fabbricante ?

- Fabbricante è colui che si assume la responsabilità totale sul prodotto e che mantiene il controllo totale sul processo

...cioè:

- ha la responsabilità totale sul prodotto di fronte al mercato
- definisce sotto quali direttive cade il prodotto
- definisce se il suo prodotto è un insieme da certificare come tale
- garantisce la conformità agli ESR
- esegue la valutazione di conformità col giusto modulo
- se lo desidera, può sub-appaltare parte o tutte le attività, però
 - deve essere competente
 - deve mantenere il controllo globale
- appone il suo nome sul prodotto
- sottoscrive la dichiarazione di conformità
- può non essere stabilito nella comunità

L'Utilizzatore (o datore di lavoro)

- acquista prodotti idonei all'utilizzo previsto (importanza della specifiche)
- nel caso in cui curi l'installazione, rispetta sia le leggi locali (per la messa in servizio e la sicurezza dei siti produttivi) sia le istruzioni fornite dal fabbricante
- mantiene efficienti i prodotti acquistati preoccupandosi della manutenzione (anche alla luce delle istruzioni del fabbricante)

- Interviene in quasi tutti i moduli (procedure valutazione conformità)
- Ha caratteristiche di indipendenza, imparzialità ed integrità
- È tecnicamente competente nell'ambito delle direttive su cui opera
- Riceve la notifica da uno degli stati membri (ed è sotto controllo)
- Effettua i controlli sui prodotti
- Tiene sotto controllo il sistema qualità del costruttore (se previsto)
- Qualifica gli operatori (se applicabile)
- Informa periodicamente l'autorità nazionale che gli ha conferito la notifica circa i prodotti certificati
- Partecipa a gruppi di lavoro europei
- ... è sul mercato

- È una seconda parte;
- Fa parte di un compagnia (Compagnie petrolifere, ecc)
- Possono eseguire solo alcuni moduli (A1, C1, F, G)
- Sono identificati dagli stati membri
- Le apparecchiature non recano il marchio CE
- Le apparecchiature possono circolare solo all'interno dei siti produttivi della compagnia
- Quindi non c'è la libera circolazione

Attrezzature recanti la marcatura CE

- Nessuno stato membro può porre limitazioni tecniche e non sull'ingresso di attrezzature che rispettino la direttiva e che rechino il marchio CE
- L'unico modo per impedire l'ingresso è la clausola di salvaguardia
 - Lo stato membro rispetto ad una attrezzatura o insieme che pregiudichi la sicurezza;
 - Lo stato membro impone il ritiro e informa la commissione europea;
 - La commissione effettua i controlli e decide sull'informare tutti gli stati membri o sulla revoca del provvedimento

Attrezzature in art.3.3

- Godono degli stessi privilegi
 - Attenzione che raramente questo viene effettuato....

Immissione

- La prima resa disponibile del bene sul mercato della comunità al fine della sua utilizzazione o commercializzazione

...quindi:

- La prima messa in “moto” del bene corrisponde all’immissione (la sola presenza fisica nel territorio non costituisce una immissione);
- Può essere compra-vendita;
- Può essere nolo;
- Può essere regalo;
- Può essere auto-costruzione.
- Può essere anche usato

Messa in servizio

- La prima utilizzazione di un attrezzatura o insieme nel territorio della comunità europea

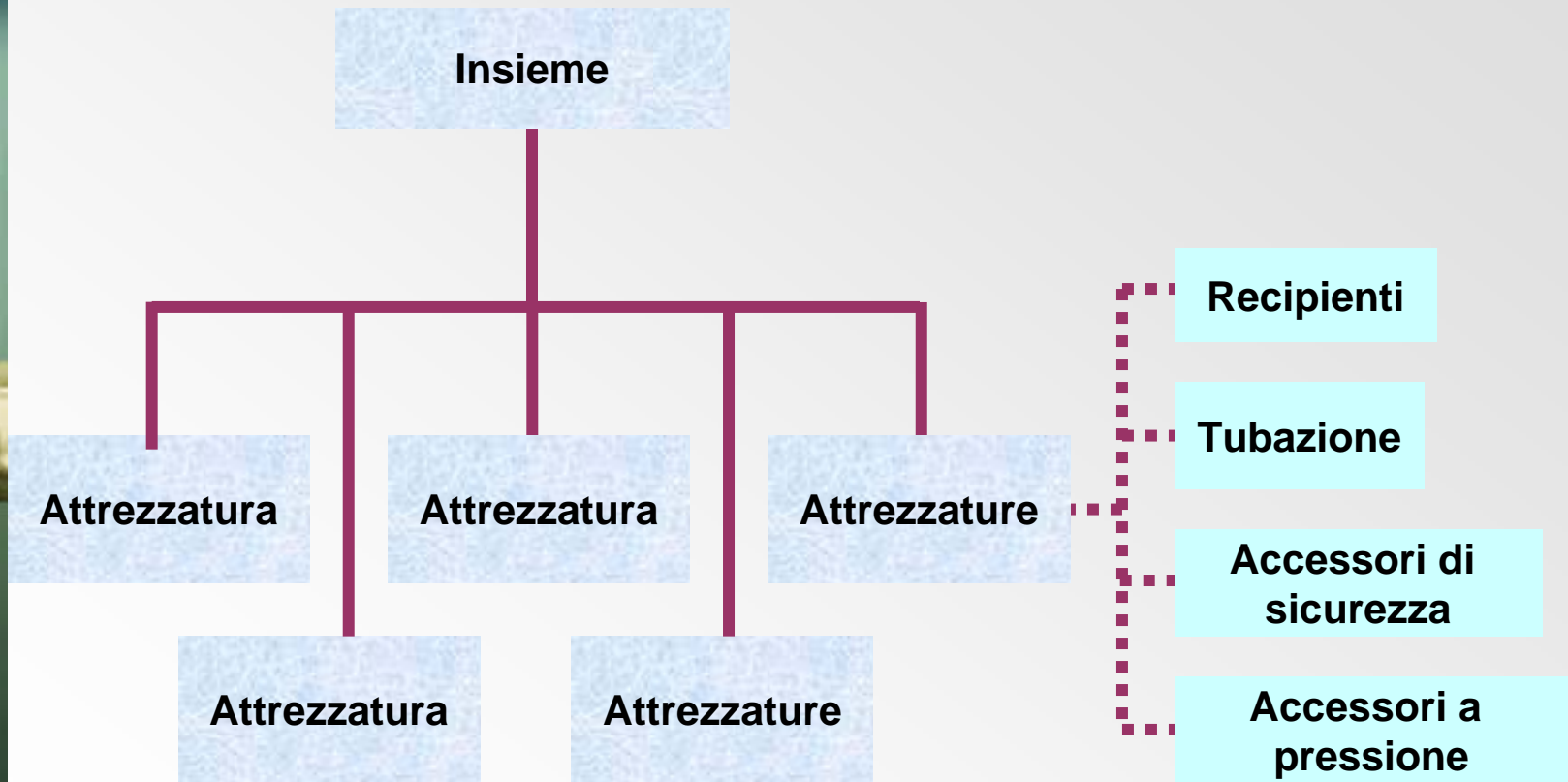
- L'organismo notificato interviene in quasi tutti i moduli della PED
- L'autocertificazione è possibile solo per le attrezzature in I categoria
- Per la II categoria si interviene solo per il collaudo finale;
- Per la III e IV categoria l'organismo effettua anche il controllo della documentazione.

- Moduli di controllo finale: A1; C1; F
 - L'organismo notificato assiste alla verifica finale. Nel caso di moduli accoppiati (B/B1 + ...) verifica anche la conformità al progetto approvato.
- Moduli di controllo anche della progettazione: B; B1; G
 - L'organismo notificato controlla la capacità del costruttore nel progettare costruire e controllare le attrezzature in pressione

- Interviene anche per approvare il sistema di qualità;
- Il controllo dei sistemi di qualità si limita all'implementazione dei requisiti essenziali nelle procedure aziendali...e
- Al rispetto dei requisiti durante la progettazione, produzione e controllo;
- Moduli di qualità: H; H1; D; D1; E; E1
 - L'organismo nel caso di modulo H1 controlla anche la progettazione

- Art. 19 della 97/23/CE richiede agli stati membri di tenere in considerazione per l'esercizio delle attrezzature, le nuove regole della costruzione;
- Uscita nel dicembre del 2004 del DM 329: un po' in ritardo;
- Problema con l'abrogazione di vecchie leggi: non effettuate;
- Nel DM non sono chiariti chi effettua i controlli;
- Solo il testo unico 81/08 e 106/09 ha chiarito le posizioni

- Insiemi = varie attrezzature montate da un fabbricante per costituire un tutto integrato e funzionale



- Art. 4
 - L'utilizzatore **ha l'obbligo** di far effettuare la verifica di messa in servizio e non è autorizzato a mettere in funzione l'attrezzatura senza la verifica;
- Art. 5 (esclusioni dalla messa in servizio)
 - Gli insiemi marcati CE ove da parte di un ON o IU risultano effettuate le verifiche di accessori di sicurezza e dispositivi di controllo.

- Quindi quando un insieme è marcato CE con un organismo notificato non è necessaria la verifica di messa in servizio, ma solo la dichiarazione.
 - Ma cosa significa quando organismo notificato o ispettorato agli utilizzatori abbiano effettuato il controllo degli organi di sicurezza?
 - Sono accettati tutti i moduli per la marcatura?

- Cosa deve contenere la dichiarazione?
 - Elenco attrezzature;
 - Relazione tecnica con schema d'impianto dove si evince come le attrezzature sono protette;
 - Dichiarazione di installazione in accordo alle specifiche identificate dal costruttore;
 - Verbale di verifica o dichiarazione di conformità del costruttore.
 - Eventuale elenco di attrezzature che operano in regime di creep e scorrimento viscoso
- Tecnico abilitato?

- L'utente è obbligato a far eseguire le verifiche alle scadenze previste dall'allegato A e B o dal costruttore;
- La mancata verifica comporta la messa fuori uso dell'attrezzatura;
- Quali sono le riqualifiche da effettuare?
 - Verifiche di funzionamento;
 - Verifiche di integrità

- Il soggetto verificatore controlla che l'attrezzatura sia ancora conforme a quanto dichiarato o verificato durante la messa in servizio o la verifica precedente;
- Il soggetto si accerta anche del regolare ed efficiente servizio degli accessori di sicurezza;
- La scadenza temporale delle ispezioni è il minimo tra quanto indicato negli allegati A e B e quanto dichiarato dal costruttore;
- La scadenza degli organi di sicurezza è fissata in funzione della o delle apparecchiature che protegge.

- Il soggetto verificatore effettua un controllo sullo stato di conservazione dell'apparecchiature;
- Il metodo di controllo non è definito e può essere diverso
- La scadenza temporale delle ispezioni è il minimo tra quanto indicato negli allegati A e B e quanto dichiarato dal costruttore;
- La scadenza degli organi di sicurezza è fissata in funzione della o delle apparecchiature che protegge

- Ma chi è il soggetto verificatore?
 - Il DM 329 non identifica il soggetto
 - Nel 2005 il ministero delle attività produttive (ora sviluppo economico) ha cercato di liberalizzare il mercato;
 - Contestazioni da parte di ISPESL, ASL e Ministero del lavoro;
 - Testo unico 81/08 sancisce che gli unici abilitati sono ISPESL e ASL (o ARPA);
 - Modifiche 106/09 apre a nuovi soggetti da definire

- Verifiche devono essere eseguite:
 - ISPESL per la prima verifica;
 - ASL o ARPA per le verifiche successive
- Decorso il termine di 60 e 30 giorni rispettivamente per prima e successive verifiche, l'utilizzatore può rivolgersi ad soggetto pubblico o privato abilitato
- Attualmente il decreto attuativo per l'individuazione dei soggetti è ancora in fase di studio

- Art. 87 sanzioni per il datore di lavoro
 - Arresto da 1 a 3 mesi e ammenda da 2500 € a 6400 € per ogni singola attrezzatura.
- Tutto ciò ovviamente se non succede nulla. In caso di incidente le sanzioni per il datore di lavoro, per i dirigenti e per i preposti possono essere molto diverse in funzione del tipo di incidente

L'organismo può intervenire?

- Vista la legislazione non è consentito intervenire;
- Spesso si hanno delle defezioni dagli organi statali;
- Cosa può fare l'utilizzatore?
- Mettere fuori uso l'attrezzature?
- Almeno dimostrare di aver effettuato il possibile per avere attrezzature sicure;
- Si veda a questo proposito la sentenza della cassazione...

Ispezioni periodiche: funzionamento

- Attività sui recipienti:
 - Controllo del funzionamento;
 - Verifica dei limiti ammissibili;
 - Controllo del buono stato esterno;
- Attività sugli organi di sicurezza:
 - Controllo della taratura;
 - Controllo del buono stato esterno;
- Attività sui generatori:
 - Oltre al funzionamento;
 - Visita interna di controllo

Ispezioni periodiche: Organi di sicurezza

- Valvole di sicurezza:
 - Taratura al banco;
 - Taratura in campo;
- Dischi di rottura:
 - Verifica della documentazione;
- Valvole di blocco:
 - Controllo taratura;
- Loop di sicurezza:
 - Controllo della taratura;
 - Controllo della funzionalità di tutti gli elementi seguendo quanto indicato dal costruttore;

Ispezioni periodiche: Organi di sicurezza



Seminario tecnico
ATTREZZATURE IN PRESSIONE Le novità dalla
messa in servizio alla gestione dei controlli periodici

- Le tarature possono essere eseguite in occasione delle periodiche o eseguite in altra data antecedente;
- Il soggetto effettua anche solo il controllo documentale;
- Quindi il controllo della sicurezza può essere effettuato anche da entità diverse dal soggetto verificatore

- Ispezione interna:
 - Verifica principe;
- Prova idraulica:
 - Effettuare quando non possibile fare visita interna ad un valore pari a 1.125 PS;
- Prova pneumatica:
 - Effettuare quando non possibile fare prova idraulica ad un valore pari a 1.1 PS;
- Controllo spessimetrico:
 - Da effettuare almeno con maglia 200 x 200 mm

- Controllo sulle saldature:
 - UT, RT, MT, PT;
- Test alternativi:
 - Emissioni acustiche
 - Repliche (soprattutto per creep);
 - Onde guidate (tubazioni);
 - ecc

- Diminuzione dell'intervallo di tempo:
 - Può essere fatto dal soggetto verificatore
 - In occasione di qualsiasi visita il soggetto decide un limite inferiore per questioni di sicurezza;
- Aumento dell'intervallo di tempo:
 - Concesso solo dal ministero dello sviluppo economico;
 - In questo momento concesso solo con uno studio RBI;
 - E con l'avallo di un ente notificato...



Move Forward with Confidence